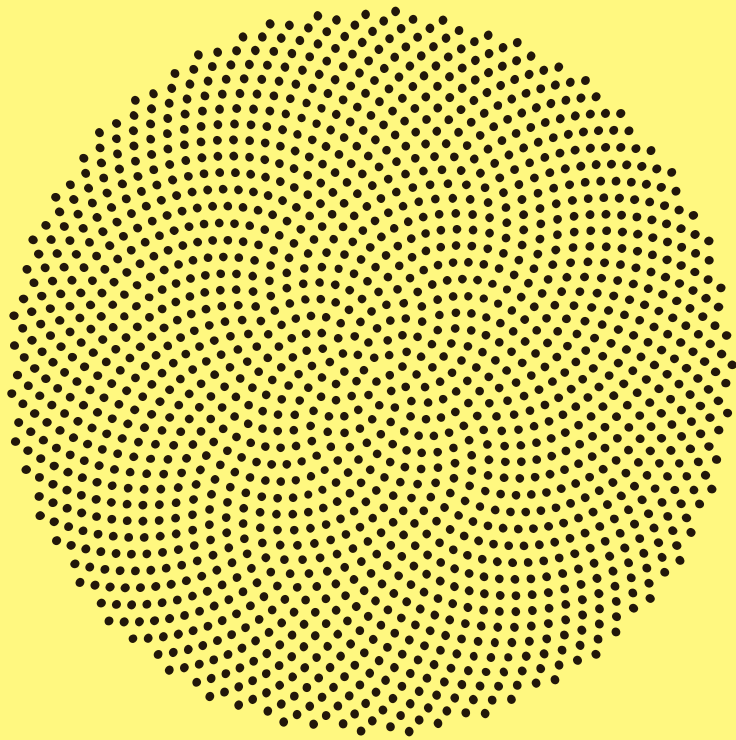


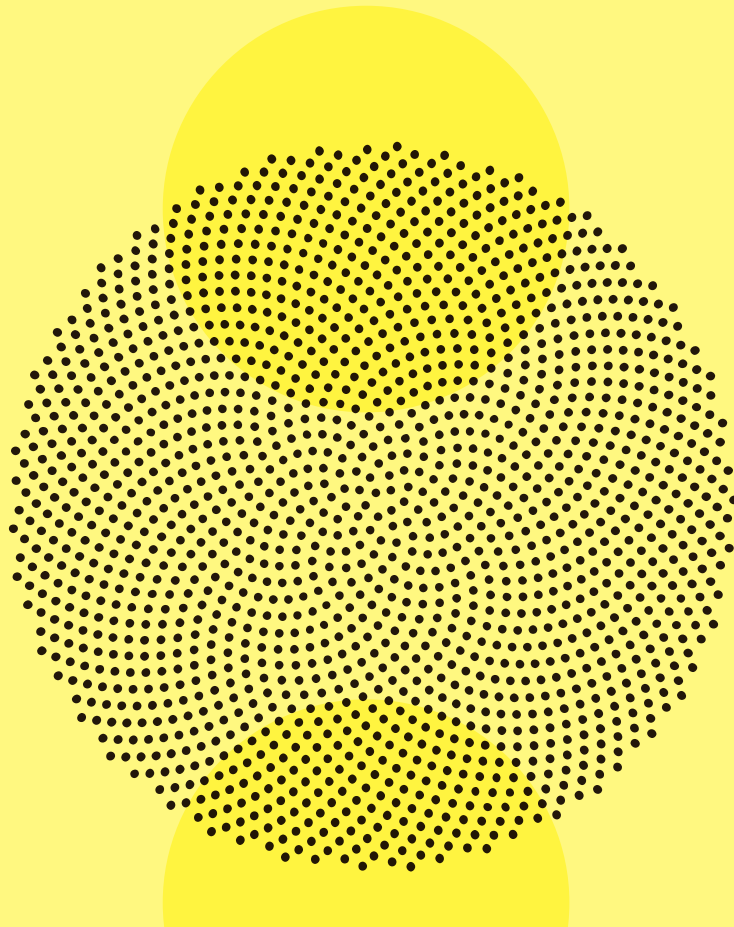
A HOLE NEW WORLD!



NCIndustry

WE CREATE

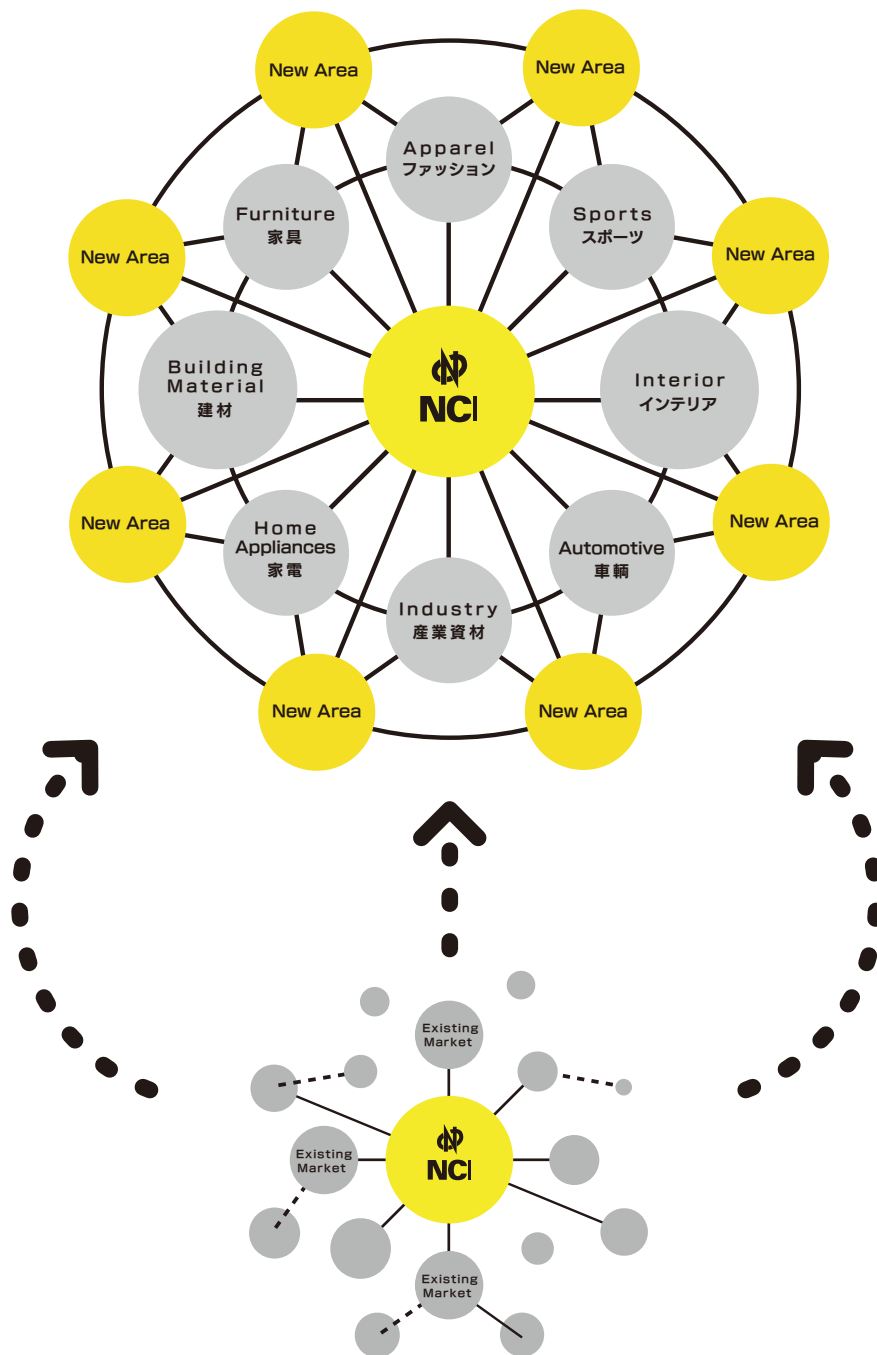
穴開けから始まる 新しい価値の創造



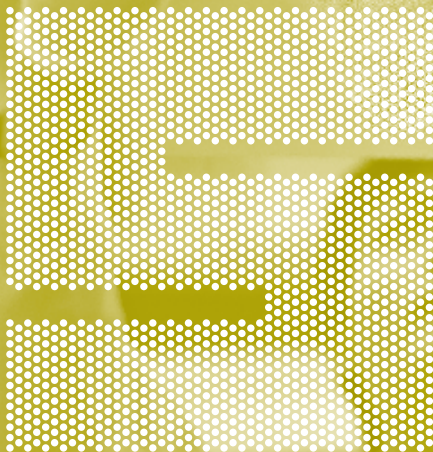
創業以来 50 年間、お客様とマーケットの求める
穴開けを追求してきました。
これからも、穴開けから始まる新しい価値の創造へ
チャレンジを続けてまいります。

For 50 years since the company's foundation, we strove to develop the hole processing technologies that will satisfy the customers and the market. We will continue to challenge and create innovating hole processing techniques that will bring a whole new value to our clients and society.

A NEW BUSINESS



WITH HOLE



TH

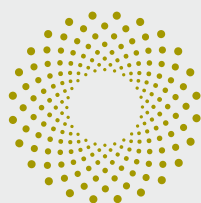
穴の向こう側に見える お客様の笑顔を大切に

中世の北欧、とある教会の壁に穴が開いていました。
その壁の裏側には小さな壺がついていて、音を吸収する役割を担っていました。そのおかげで聖歌隊は思う存分歌うことができ、いつでも、素晴らしい合唱ができたと言われていました。
その教会での光景はいつも笑顔に包まれていたことでしょう。
私たちエヌシー産業も穴の向こう側に見える笑顔を大切に考え、未来へと続く穴を創り続けていきます。

In Medieval Europe, a church had installed holes on the wall with little pots placed behind them. The holes acted as an efficient sound absorber that allowed the choir to sing to their heart's content. Thanks to the holes, the choir were able to perform to their full potentials.

We, the NC Industry, too care about the smiles we see beyond the holes, as we continue to create holes that will lead us to a whole new future.

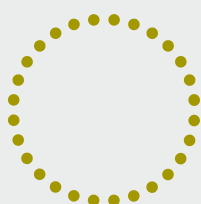
ABOUT HOLE



DOT
DOT

これまで培った穴開けの技術を結集した開発に取り組んでいます。より汎用性を持った機能性穴開け加工を通して、お客様とマーケットに最大限に貢献していくマテリアルを提供していきます。

Taking full advantage of the hole processing skills we've acquired over the years, we're working to develop new materials that will offer more versatility and contribute more fully to our customers and the market.

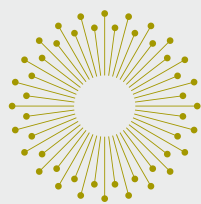


HOLE
WORKS

穴開け加工を施したプロダクト開発に取り組んでいます。

穴をテーマにした最終商品を通して、皆様へ驚きや快適性を提供していきます。

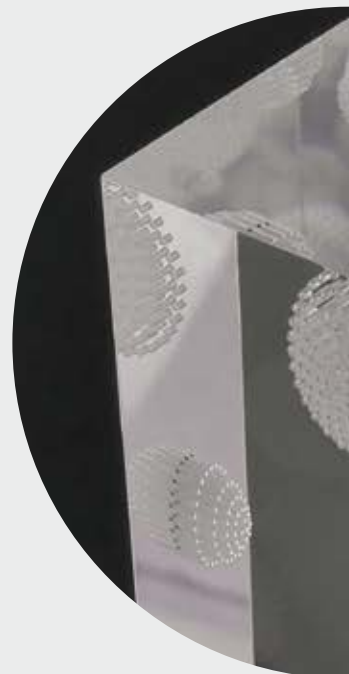
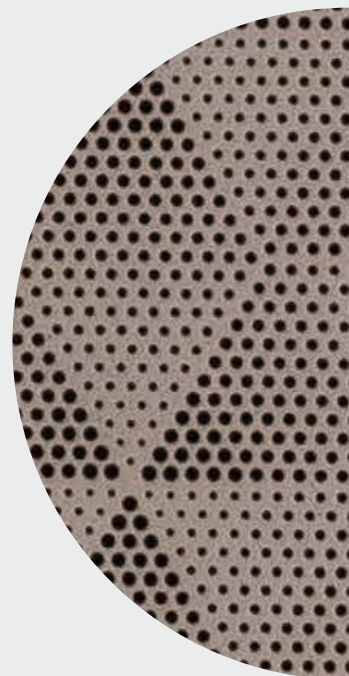
We're working to develop new products using our hole processing techniques that will inspire and bring comfort to your life.

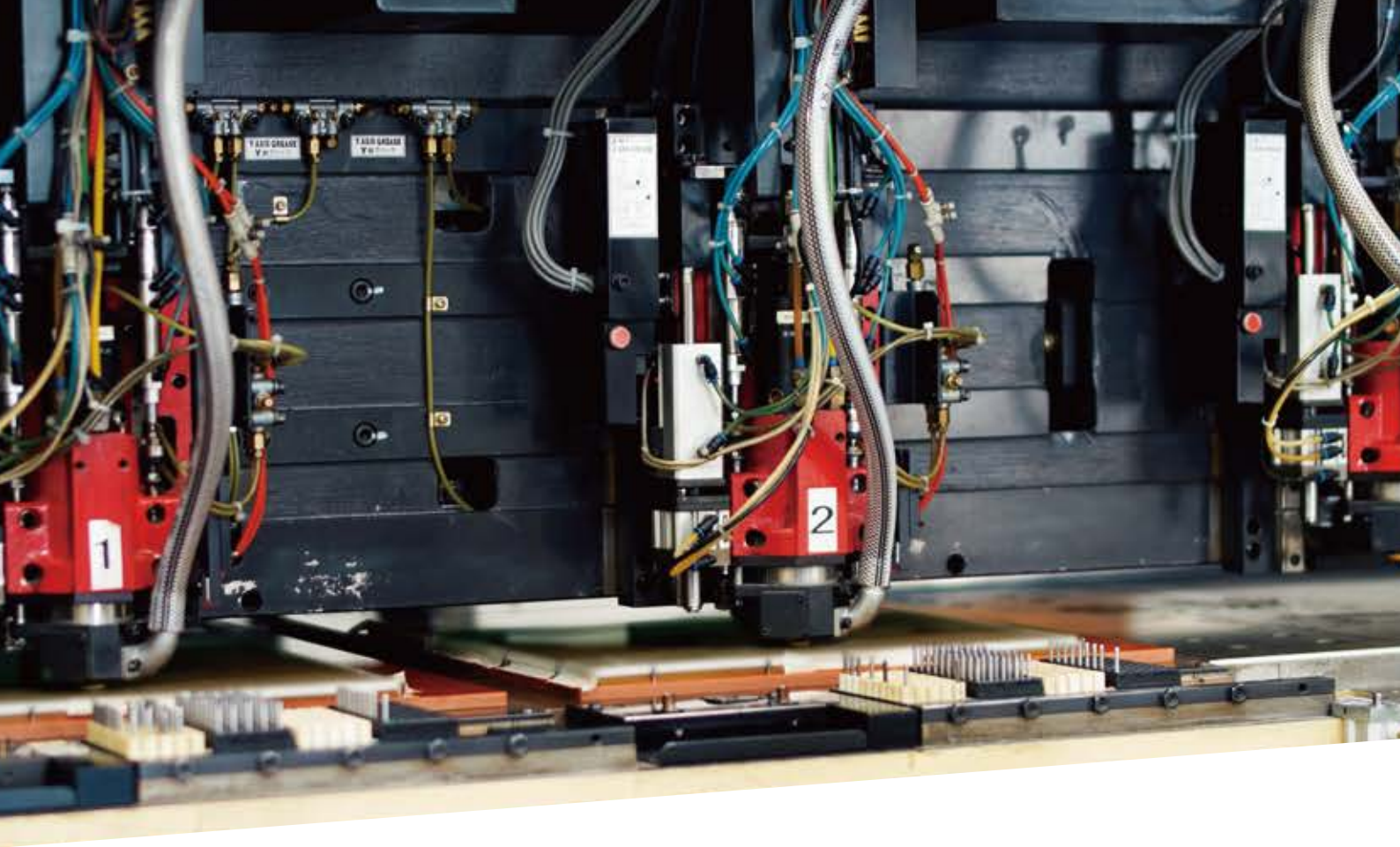


HOLE
TOOL

これまで培ってきた穴開けのノウハウを駆使して『ドリリング、パンチング、エッチング』等、穴を開けるあらゆる方法についてソリューションを提供していきます。

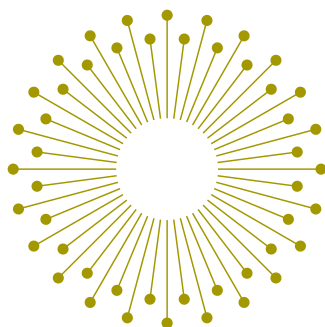
Making full use of our hole processing expertise, we provide various solutions to processing holes from "Drilling, Punching, to Etching."





High speed rotation

200,000
r.p.m.



HOLE TOOL

これまで培ってきた穴開きのノウハウを駆使して『ドリリング、パンチング、エッチング』等、穴を開けるあらゆる方法についてトータルなソリューションを提供していきます。

穴開けコラボレーション技術

- ・スクリーン印刷
- ・グラビア印刷
- ・樹脂成形加工
- ・光造形
- ・真空成形加工
- ・アルマイト処理
- ・メッキ処理
- ・レーザー加工
- ・パンチング加工
- ・エッチング加工
- ・トムソン加工
- ・ピナクル加工
- ・プレス加工



● DRILLING ドリリング加工

穴開け加工の技術を活かし、あらゆる樹脂、軟質系金属など多種多様な素材に対応しています。金型製作の必要が無く、多頭軸を併用した同時加工によりローコストに小ロットから大ロットまで幅広く加工対応が可能です。

●加工特性

有効穴径	Φ0.05～Φ6.2
ピッチ（壁間）	0.1mm～ ※材料によって異なります。
不貫通穴加工	可能
加工エリア	1軸あたり 530mm×680mm ※製品は 2000mm 対応可能
穴位置精度 外形寸法精度	±50μm～±30μm 以内

●加工実績材料

アクリル材／ポリカ材／PET 材／ベーク材／ユニレート材／カーボン材／塩ビ材／ガラスエポキシ材／ウルテム／PPS 材／アルミ／銅／ウレタン／合皮／シリコン系材／紙系等

●採用実績

P 板・バレル・スピーカー・音響シート・スマートフォン・LED 照明・リストバンド・アミューズメント・吸音パネル・フィルター・時計バンド

● ROUTING ルーティング

外形を製品サイズに加工する「外形加工」・「ザグリサービス」です。最終製品の小型化・特殊化の要求に即応できる生産能力を備えています。最新のマシンによる高速な微細形状の量産切削が可能です。

●加工特性

- ・バリ、ヒゲ、切り粉残りがなく、寸法精度最大 30μ の微細な外形加工を高速量産で実現
- ・鏡面粗度、切削深度のコントロールを実現したザグリ加工が可能
- ・光学式外形寸法測長装置を有し、工程能力を備えた高品質シャッターを展開可能

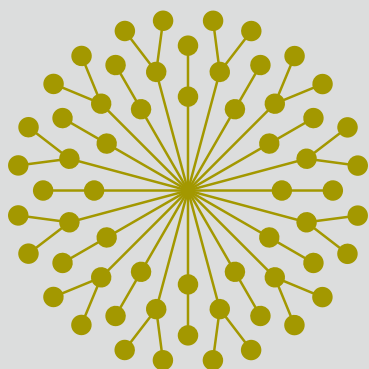
● MACHINING マシニング

コンピューター制御による自動工具交換機能で目的に合わせたフライス切削、中ぐり、穴あけなどの、さまざまな加工を同時に行うことができる数値制御工作が可能です。

このことで複雑な立体物に対して穴開けを実現させる治具を金型を造ることなく CAD・CAM で設計、製造しコストダウンを図りながら、ワンストップに対応することができます。

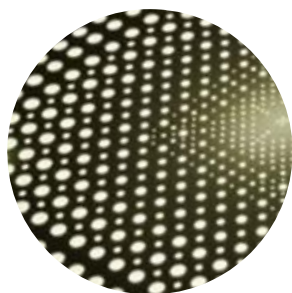


HOLE VALUE



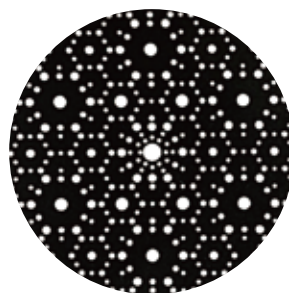
私たちの開ける穴から得られる価値は無限大です。精密な穴開け加工が実現する様々な機能性をご紹介します。

Our hole processing technologies will create infinite values and possibilities. Let us introduce various functions that a precise hole processing can bring.



Conductivity 導通

穴の中をメッキ処理することにより、穴の上下を導通させることができます。



Permeability 透過

穴を開けることで向こうが見えます。ピッチを変えることで光を制御できます。



Sound absorbency 吸音

音が穴の中を通過することで消音効果を生み出すことができます。適切なピッチで機能を最大限に発揮することができます。



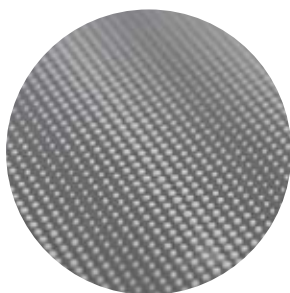
Breathable 通気

穴を開けることで、平面素材に風を通すことができます。通気性を持つことで様々なプロダクトへの利用が可能になります。

COLUMN

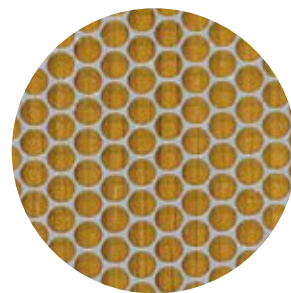
飛行機に乗ると、窓の下の方に小さな穴が開いているのを見たことがあると思います。

この穴は、機内の気圧調整をしたり、窓の曇りを防いだりと実はとても役立っていて、そのおかげで乗客は機内でも快適に過ごすことができます。ジャンボジェットの中でもひとときわ小さいパーツである「たかが穴、されど穴」ですが、なかなか重要な役割を果たしている穴なのです。



Liquidity 流動

穴径ピッチの調整により、強度を保ちながら液体、気体を通すことが可能です。



Lightness 軽量

軽量化が求められる局面において、穴を開けることで重量の調整が可能になります。



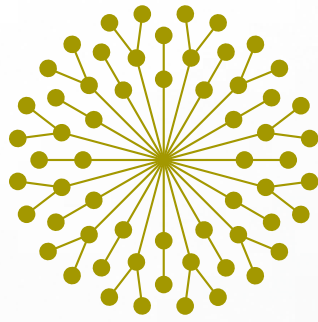
Designability デザイン

デザイン性の高いグラフィック表現も精度の高い穴開け技術で可能になります。



Heat dissipation 放熱

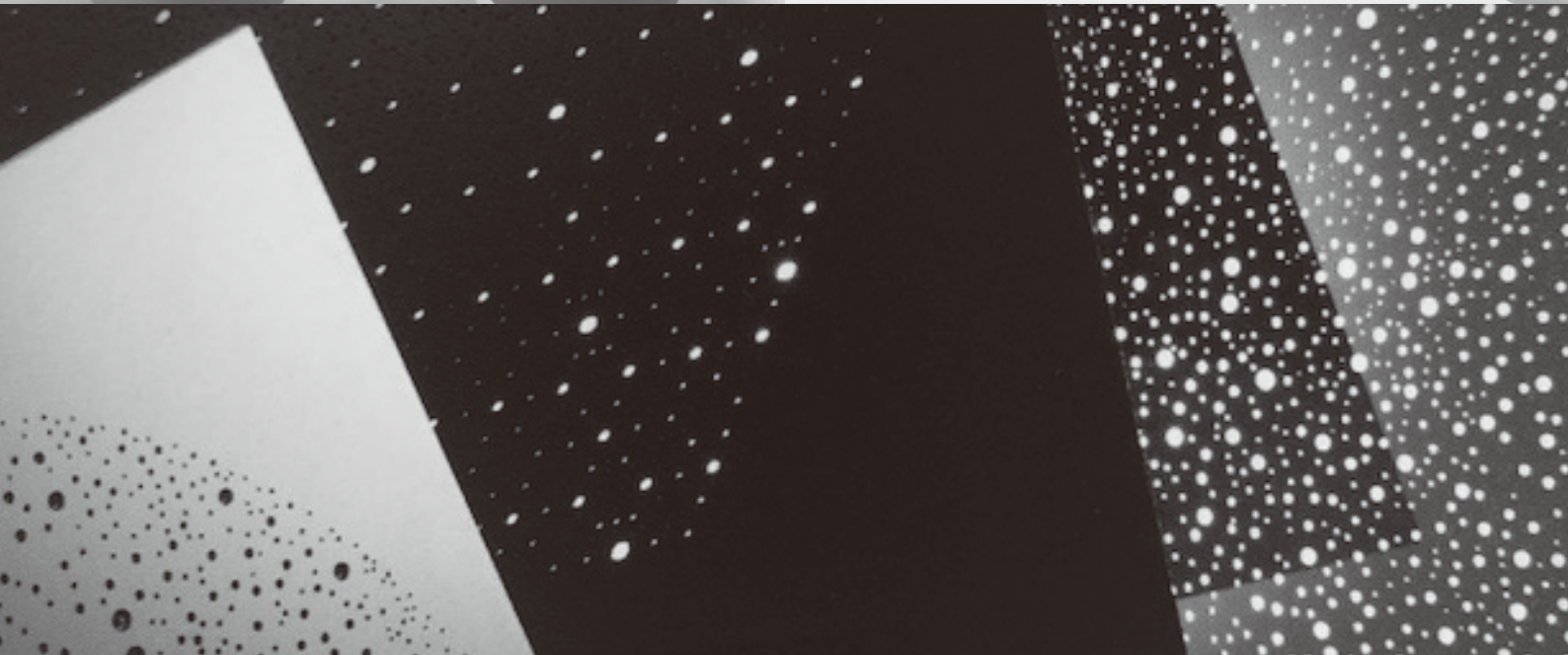
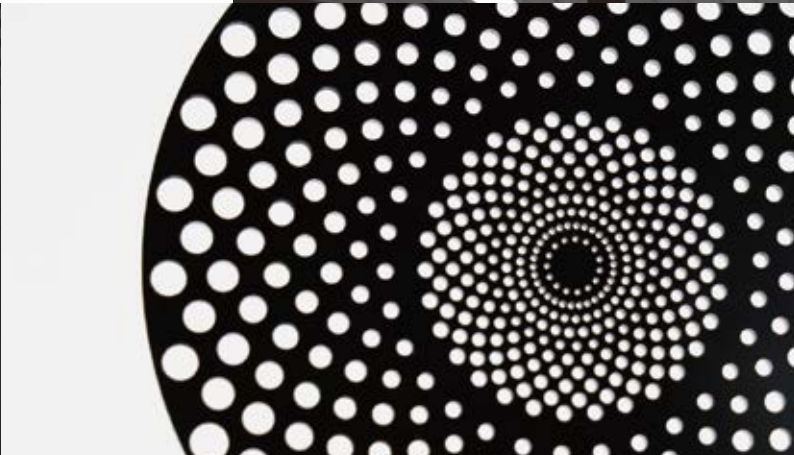
穴から熱を逃がすことで熱のこもりやすい場所に使用することが可能になります。

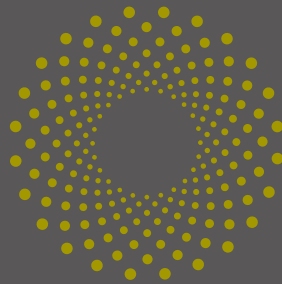


HOLE COLLABO

私たちの培ってきた穴開けにおけるネットワークパートナーとの
コラボレーションにより、あらゆるプロダクト、建築部材など
へ穴開け加工のトータルソリューションが可能です。

Through our collaboration with hole processing network
partners, we can offer total solutions to every kind of
products, including building components.





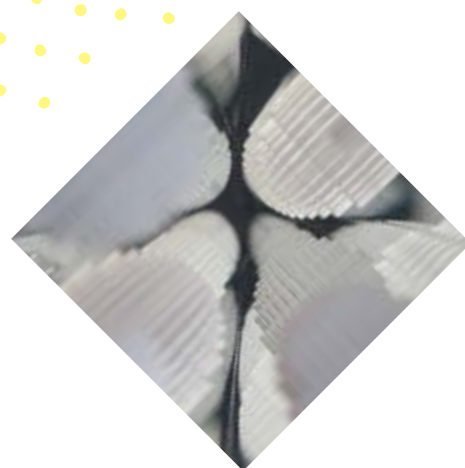
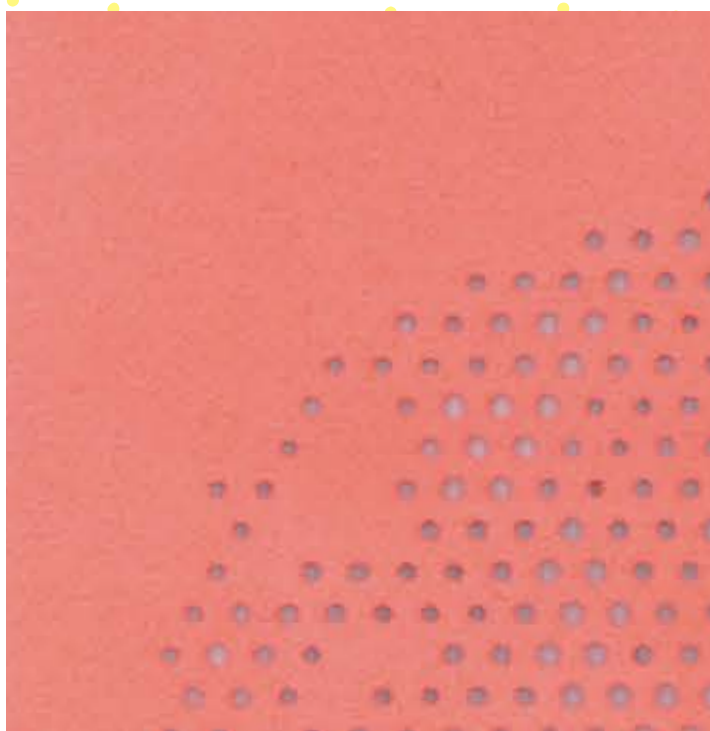
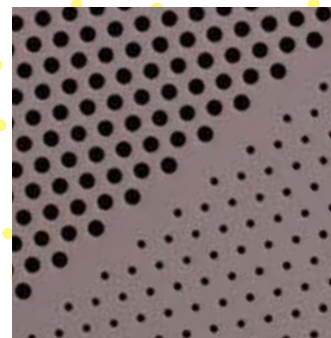
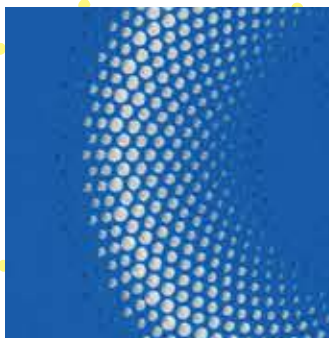
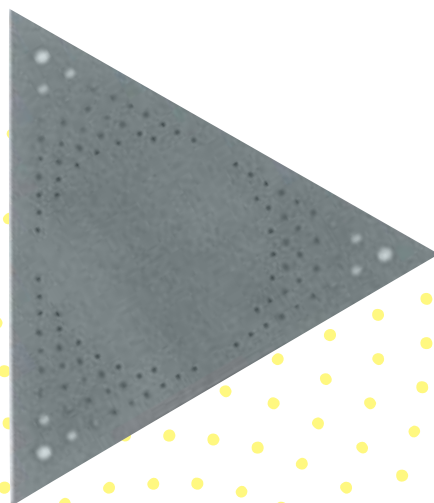
DOT
DOT

これまで培った穴開けの技術を結集した素材開発に取り組んでいます。より汎用性を持った機能性穴開け加工素材として、お客様とマーケットに最大限に貢献していくマテリアルを提供していきます。

Taking full advantage of the hole processing skills we' ve acquired over the years, we' re working to develop new materials that will offer more versatility and contribute more fully to our customers and the market.

採用事例

- ・スピーカー
- ・携帯電話
- ・スマートフォン
- ・タブレット
- ・Gショック
- ・時計
- ・アミューズメント
- ・アパレル
- ・かばん
- ・医療機器
- ・スポーツ用品
- ・ウェアラブル
- ・車載機器
- ・インテリア
- ・その他





Head Office
in KYOTO



Second Factory
in KYOTO



FD Factory
in KYOTO



Tokyo Office
in TOKYO



China Branch
in CHINA



HKG Branch
in HONGKONG



Silicon Valley Office
in USA

国内拠点

本社工場

〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田新珠城 170-1
TEL : 0774-43-8851 FAX : 0774-43-0523
[経営企画] [営業本部、営業開発] [治具ビジネス] [管理本部]

FD 工場 [ファインドリリング工場]

〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田新珠城 167-1
TEL : 0774-44-3595 FAX : 0774-44-3594
[ドリル穴開け加工、外形切削] [技術部門]

第二工場

〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田新珠城 169-1
TEL : 0774-43-8851 (本社)
[材料カット、端面処理] [TPS グループ製造部門] [極小径工場]

東京営業所

〒141-0001 東京都品川区北品川 5-5-25-301
TEL : 03-6694-6106 FAX : 03-6694-6107
[関東営業本部]

グローバル拠点

香港法人

NC Industry(H.K.)CO.,LTD
Rm. 1805, 18/F., Boss Commercial Centre,
28 Ferry Street, Jordan, Kowloon, Hong Kong
TEL : +852-2730-2366 FAX : +852-2735-2151
[海外営業本部]

中国法人

恩希電子儀器有限公司
広東省深セン市宝安区福永鎮和平村福永街道福永工業
大道重慶路新福工業園 A 区 1 棟 1 桜 A 単園
TEL : +86-755-2960-9948 FAX : +86-755-2960-9946
MAIL : infor@nci-sz.com
[治具製作、画像検査装置開発、穴開け加工]

シリコンバレー事務所

440 N Wolfe Rd, Sunnyvale, CA 94085
Plug and Play Tech Center
MAIL : SV-NC@nc-industry.co.jp
[北米拠点]

ABOUT US

社 名 エヌシー産業株式会社

代 表 者 代表取締役社長 山口 正直

営業目的

- ・穴開け加工サービス・外形ザグリサービス・開発・3D 設計
- ・検査治具・設計製作、ICT、FCT、その他各種治具
- ・ソリューション、樹脂フィルム・カーボン・タッチパネル・アルミ・各種成形品加工
- ・輸入・輸出版売、各種アクリルボード、クリーンアイテム、その他絶縁材料、部品
- ・EV関連開發生産

資 本 金 3,000 万円

従業員数 130 名

NC Industry

<https://www.nc-industry.co.jp>



NC PERFORATION

<https://nc-perforation.com>



HOLE VIDEO

<https://tinyurl.com/yckjhmte>



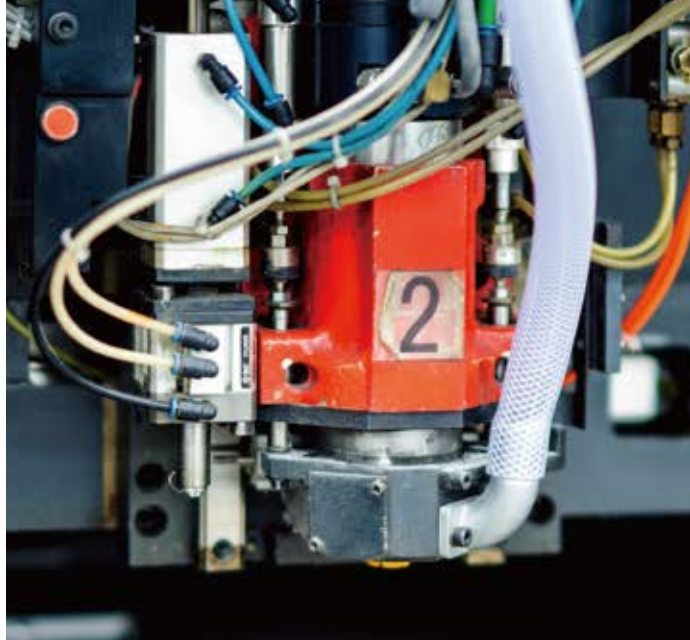
EC STORE

<https://ncindustry.thebase.in>



HISTORY

- 1975.10 滋賀県大津市に NC 産業を創立。穴開け加工を開始。
- 1977.12 業務拡大に伴い京都府久世郡久御山町に移転。
- 1981.01 生産設備の増設に伴い他社に先駆けて外形(ルーター)加工を開始。
- 1984.12 新社屋完成。これに伴い組織の設備と生産設備の大幅な増設を行う。
- 1991.01 車載向け電子配線検査治具の製造を開始。
- 1992.06 アクリル板の輸入販売を開始。
- 1996.04 PL 法の施行に伴い品質管理体制及び企業体質の強化を図るため様々な改善運動を開始。
- 2000.10 高精度穴開加工、FD(ファインドドリリング) 工場新設。資本金を 3,000 万円に増資。品質規格の国際標準 ISO9002 認証取得。
- 2002.03 香港、中国法人設立。海外生産を開始。
- 2005.04 東京営業所開設。
- 2005.04 事業拡張に伴い中国工場を恩希電子儀器有限公司に独資法人化。
- 2008.10 ドリル刃先検査機 (ドリルインスペクター) を開発。(近畿経済産業局 新連携事業認定)
- 2012.10 スマートフォン、タブレットへの加工参入。外観検査装置開発。
- 2013.03 高精度穴開機、準クリーンルーム増設。
- 2014.07 3D CAD/CAM、5 軸ターンテーブル導入、設計業務請負開始。
- 2014.12 精密加工センター開設。
- 2015.06 異業種に参入 (車載、外装品、建材等)
- 2016.03 マシニング加工機 3 台増設。
- 2018.04 イタリア ミラノサローネ出展
- 2018.06 穴 .com 開設
- 2018.09 穴開け加工のブランディング開始
- 2021.04 カリフォルニア州 シリコンバレーに事務所を開設
- 2024.07 パーフォレーションサイト開設





NCIIndustry